

BEST AVAILABLE COPY

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
—  
MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE  
—  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE  
—



11 1.571.499

## BREVET D'INVENTION

- (21) N° du procès verbal de dépôt ..... 150.794 - Paris.  
(22) Date de dépôt ..... 7 mai 1968, à 14 h.  
Date de l'arrêté de délivrance ..... 12 mai 1969.  
(46) Date de publication de l'abrégé descriptif au  
*Bulletin Officiel de la Propriété Industrielle.* 20 juin 1969 (n° 25).  
(61) Classification internationale ..... B 65 d.
- (64) Emballage pour produits développant, dans l'emballage, une pression naturelle ou provoquée.
- (72) Invention :
- (71) Déposant : PAUL JOYEUX, résidant en France (Charente).
- Mandataire : Armengaud Aîné, 21, boulevard Poissonnière, Paris (2°).
- (30) Priorité conventionnelle :
- (32) (33) (31) *Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844, modifiée par la loi du 7 avril 1902.*

1571499

1

Le conditionnement en emballages étanches ou à étanchéité relative de produits alimentaires solides ou liquides tels que : café fraîchement torréfié , bière , boissons gazeuses , et de produits soumis à l'action d'un " propulseur " tel que produits de  
5 beauté , pharmaceutiques , etc... , pose des problèmes en raison de la pression , naturelle ou provoquée , qui existe dans ces emballages.

Cette pression, lorsqu'il s'agit d'emballages légers en plastique par exemple ou en métal tel qu'aluminium mince , occasionne des déformations sur toutes les parties du corps de l'emballage et plus particulièrement sur le fond , compromettant alors l'équi-  
10 libre de l'emballage en position verticale . Or, il est très important de permettre à un emballage de garder sa stabilité dans la position verticale .

Sous l'effet de la pression intérieure un fond concave  
15 a tendance à se dérouler et à devenir convexe , un fond plat devient convexe et des stries se forment sur le pourtour .

Le moyen employé actuellement pour pallier ces défauts consiste à augmenter considérablement l'épaisseur des parois et surtout du fond dans le matériau utilisé . Ce moyen pré-  
20 sente , cependant , l'inconvénient d'être fort onéreux .

Par ailleurs , on a adopté , pour des récipients métalliques soumis à de très fortes pressions internes , un fond hémisphérique . Pour maintenir de tels récipients en position verticale, on adapte au fond une pièce supplémentaire , telle qu'embase ou  
25 collerette , éventuellement munie de pieds .

L'addition d'une telle pièce supplémentaire , comme l'augmentation du poids de matière utilisée , complique la fabrication et majore sensiblement le prix de l'emballage .

Le but recherché par la présente invention est d'obtenir en une seule opération et avec le minimum de matière première : métal utilisé sous faible épaisseur et estampé , matière plastique moulée ou traitée par extrusion-soufflage , un récipient qui, lorsqu'il est soumis à une forte pression interne ne subit pas de déformation apparente et surtout conserve sa stabilité lorsqu'il  
35 est placé en position verticale .

Ce but est atteint , conformément à l'invention , en adoptant pour le corps du récipient servant d'emballage une forme générale cylindrique , pour le fond une forme approximativement hémisphérique et à faire comporter à ce fond une pluralité de saillies  
40 dont la largeur et la hauteur diminuant de la périphérie vers le centre du fond , de telle sorte que le récipient , placé verticalement , ne repose que sur les points extrêmes de ces saillies lorsqu'il est vide et sur toute leur surface lorsqu'il est plein et sous

1571499

2

pression .

Les divers caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront de la description , qui va suivre , d'une de ses formes possible de réalisation . Il est bien précisé qu'il s'agit uniquement d'un exemple , non limitatif et que toutes autres formes, proportions et dispositions pourraient être adoptées sans sortir du cadre de l'invention .

Au cours de cette description, on se réfère aux dessins ci-joints qui montrent :

10 Fig.1 une vue extérieure du récipient-emballage suivant l'invention ;

Fig.2 une vue en plan , par dessous , dudit récipient ;

Fig.3 une vue partielle du récipient, supposé plein .

15 L'exemple traité se rapporte à un récipient destiné à servir d'emballage pour du café traité suivant le procédé , objet du brevet N° 1.488.973, déposé le 21 Mai 1965, au nom du Demandeur.

20 Un tel récipient est avantageusement obtenu par extrusion-soufflage à partir de polyéthylène basse pression ou de toute autre matière quelconque analogue susceptible de satisfaire aux conditions exprimées dans le brevet susvisé et son addition N° 89.807 du 24 Janvier 1966 .

25 Ce récipient présente un corps a cylindrique auquel se raccordent , par un congé b , deux parties tronconiques , c, d , de conicités différentes se terminant par un goulot e muni d'un filetage f pour le vissage d'un bouchon , non représenté .

30 Le fond g du récipient est de forme générale approximativement hémisphérique et il comporte, venues de moulage , des saillies h qui, dans l'exemple choisi , affectent la forme d'une croix à branches égales . La hauteur H de ces saillies et leur largeur i vont en diminuant de la périphérie vers le centre du fond du récipient .

Lorsque le récipient est vide, (voir Fig.1) il ne repose que sur les sommets h<sub>1</sub> des saillies .

35 Par contre , lorsque le récipient est rempli d'un produit développant une pression à l'intérieur du récipient , le fond g va se déformer légèrement pour prendre une forme hémisphérique et dès lors , en position verticale , il reposera sur toute la surface de ces saillies . Dans ces conditions et grâce aux dispositions adoptées conformément à l'invention , non seulement le récipient gardera sa stabilité , mais celle-ci se trouvera encore renforcée par augmentation de la surface par laquelle il est en contact avec la surface sur laquelle il est placé .

40

1571499

3

Bien entendu , l'invention peut donner lieu à de nombreuses variantes , sans que , ce faisant , on sorte de son cadre .

- Ces variantes peuvent , notamment , intéresser
- 5 la forme de saillies ou celle de leur répartition, celle , en croix, adoptée dans l'exemple choisi , n'étant qu'un exemple parmi beaucoup d'autres possible , pour un résultat semblable .

- Par ailleurs, on peut envisager tout autre moyen que celui décrit et représenté, pour l'adaptation d'un bouchon au
- 10 goulot ( rampes inclinées , système à baïonnette etc ) ..

Avantageusement , l'étanchéité est complétée par un paillet ou opercule , fixé par tout moyen quelconque connu sur la tranche supérieure du goulot du récipient .

## - R E S U M E -

- 15 L'invention concerne , à titre de nouveau produit industriel , un récipient servant d'emballage pour produits développant , dans l'emballage , une pression , naturelle ou provoquée , le dit emballage présentant, notamment , les caractéristiques suivantes, prises isolément ou en diverses combinaisons :
- 20 a) le fond du récipient est de forme approximativement hémisphérique et comporte des saillies externes telles que , en position verticale le récipient , lorsqu'il est vide , ne repose que sur les points extrêmes de ces saillies et, une fois plein et sous pression, repose sur toute la surface de ces saillies ;
- 25 b) les saillies suivant a) ont une largeur et une hauteur qui vont diminuant de la périphérie vers le centre du fond ;
- c) ces saillies sont réparties sur le fond du récipient suivant une configuration en forme de croix ;
- d) le corps du récipient est de forme cylindrique et se raccorde au
- 30 goulot par deux parties tronconiques , de conicité différente;
- e) un paillet ou opercule est fixé sur la tranche du goulot .

FIG. 1

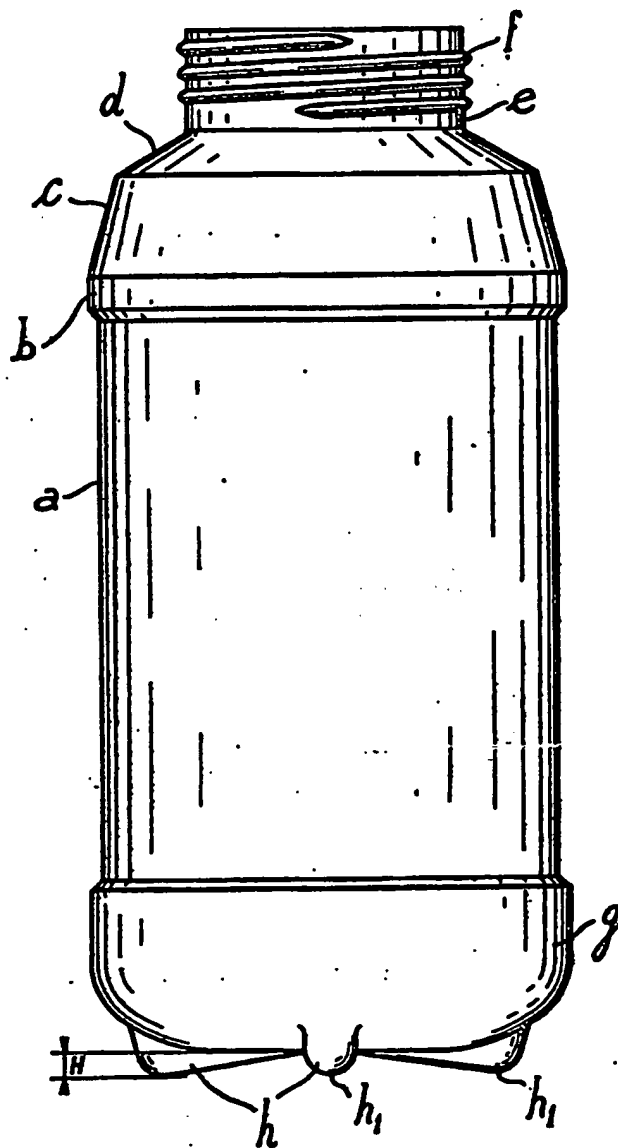


FIG. 2

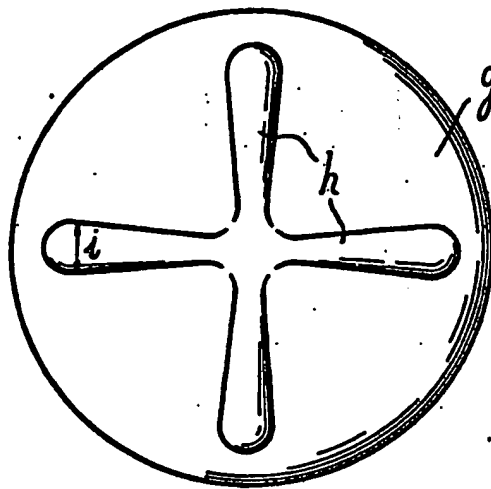


FIG. 3

